



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



ŽOS 4 TRAINS, s.r.o.
Tovární 342
CZ - 742 13 Studénka - Butovice
IČ: 25815733

Místo výroby:
Tovární 342, CZ - 742 13 Studénka - Butovice

je certifikovaná pro D - konstrukci, P – výrobu, S - nákup a dodávky
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.815.339.15085**

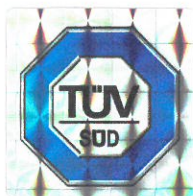
Platnost certifikátu: **26.02.2027**


Číslo certifikátu: **15.815.241**

Certifikační schéma: **NKV-CS-001**
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 27.02.2024




Vedoucí certifikační orgánu



1. **Oblast použití:** Novovýroba součástí železničních kolejových vozidel - podvozky, hlavní rámy, skříně; vnější vybavení; součástí strojního vybavení; vnitřní části osobních vozů

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	23.1	t = 1,5 – 6,0 mm	BW
		t1 = 1,5 – 20,0 mm t2 = 3,0 – 20,0 mm	FW
	23.1 + 22.3	t1 = 3,0 – 20,0 mm	FW
135	1.2	t = 1,5 – 60,0 mm	BW
		t ≥ 1,5 mm	FW
		t = 3,0 – 20,0 mm D ≥ 25,0 mm	BW
		Ø 15,0 – 60,0 mm	BW, Tyč
		t1 = 3,0 – 10,0 mm t2 = 3,0 – 20,0 mm D ≥ 25,0 mm	FW
135	3.1	t = 1,5 – 2,6 mm	BW
		t = 1,5 – 4,0 mm	FW
141	23.1	t = 1,5 – 6,0 mm	BW
		t = 1,5 – 10,0 mm	FW

3. **Pracovníci svářečského dozoru:**

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Luděk Olšar / 09.05.1970	6.2.2 / EWE
Rovnoprávný zástupce – A	Ing. Libor Malek / 17.01.1982	6.2.2 / IWE
Zástupce – A	Ing. Josef Bauer / 25.04.1976	6.2.2 / IWE
Zástupce – B	Pavel Gelnar / 30.09.1965	6.2.3 / IWT

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

